



MEDIDORES DE CALIDAD DE AIRE

RECORDUM AIRPOINTER 4D

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



AMES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


El diseño modular del Airpointer que comprende una unidad base, módulos de análisis y módulos de sensores permite una configuración de acuerdo con los diferentes requisitos de la aplicación. El Airpointer ofrece una selección de módulos de análisis que utilizan métodos de referencia aprobados para monitorear los contaminantes del aire (SO₂, NO₂/NO_x, CO, O₃ y PM) clasificados como relevantes por la UE, la OMS, la US-EPA y otras organizaciones responsables en todo el mundo. Con nuestro cromatógrafo de gases completamente integrado, podemos medir BTX (benceno/tolueno/etilbenceno/xileno) sin ningún gas portador y proporcionar una verificación de calibración automatizada diaria. Se utiliza un sistema óptico rápido o un analizador de partículas aprobado para monitorear las partículas.

El diseño compacto del Airpointer permite instalarlo en casi todas partes: Sitios industriales, en el tráfico, dentro de áreas cerradas, sitios de construcción, aeropuertos o incluso en la parte trasera de un remolque o vehículo utilitario, lo que permite realizar mediciones móviles. Debido a su gestión térmica optimizada, el Airpointer consume menos energía en comparación con las estaciones de monitoreo convencionales.

El sistema guarda los datos localmente y también puede presentarlos allí. El Airpointer tiene un servidor web incorporado, que permite el control del Airpointer desde cualquier parte del mundo, así como la transferencia y visualización de los datos medidos. La aplicación web también puede mostrar datos gráficos y se puede acceder desde cualquier dispositivo, incluso teléfonos móviles y tabletas.



CARACTERÍSTICAS

	airpointer 2D	airpointer 4D	airpointer +PM
Pollutants	2 of the following modules	4 of the following modules	2 of the following modules
Standard modules 	NO/NO₂/NO_x	Weight: 12.0 kg/26.5 lbs, see page 12 for technical specifications; optional: span module	
	NH₃	Only combined with NO _x module	
	O₃	Weight: 5.8 kg/12.8 lbs, see page 13 for technical specifications; optional: span module	
	SO₂ (H₂S)	Weight: 8.5 kg/18.7 lbs, see pages 14-15 for technical specifications; optional: span module; optional: H ₂ S module	
	CO	Weight: 9.0 kg/19.8 lbs, see page 16 for technical specifications; optional: span module	
More sensor modules	Photoionisation detector (PID) for volatile organic compounds (VOC) Nephelometer for indicative PM monitoring (PM10, PM2.5) Meteorological sensors: wind direction, wind velocity, temperature, air pressure, relative humidity, precipitation, made by various manufacturers Traffic data sensors: traffic count, made by various manufacturers Noise sensors, made by various manufacturers Electrochemical sensors for formaldehyde, ethane, chlorine... For industrial applications, environmental hygiene, and indoor air quality monitoring (IAQ) Sensors for monitoring indoor CO ₂ (IAQ) Navigation system (GPS) for linking monitoring data with geographical data		
			 Type approved PM10 or PM2.5 monitor (Thermo 5030 SHARP, Met One BAM1020)
Features (Model)			
Dimensions (H/W/D, w/o handle and sample inlets)	890/782/400 mm 35/30.8/15.8 in.	1120/782/400 mm 44.1/30.8/15.8 in.	1200/782/615 mm 47.2/30.8/24.2 in.
Weight	65.8 kg/145.1 lbs	73.9 kg/162.9 lbs	110 kg/242.5 lbs
Power consumption*	max. 670 W	max. 670 W	max. 1100 W
Flow	<2000 ccm/min + 2000 ccm/min for nephelometer	<3000 ccm/min + 2000 ccm/min for nephelometer	<2000 ccm/min + 16.7 l/min for PM monitor
Common features	Construction Well-isolated double aluminium construction Standard monitoring modules on removable drawers Rugged, inconspicuous burglar-proof design Standard equipment Internal air conditioning and temperature control Maintenance door Cylinder lock (standard) Zero air supply Operating temperature -20 °C/-4°F to +42 °C/108°F (optional heating for down to -40 °C/-40°F) Options Various types of mounting brackets Wireless communication (GPRS, 3G,...) Sample gas conditioning (high relative humidity, high PM exposure) Integration of external devices and instruments (e.g. 4-20 mA, RS-232, Modbus via IP,...) Solutions to communicate with external data systems (e.g. TCP-IP, Modbus via IP, RS-232, 4-20 mA,...) Various base frames and handling devices for on-site operation (roadside, workshop, indoor, pickup truck, trailer,...)		



Solicita tu cotización y visítanos en:

<https://www.oceanproo.net>

Ubícanos en:

Av. Las Palmeras N° 5334
Los Olivos 15304

